Rabots concaves et convexes d'Asie

Ces outils polyvalents sont utilisés pour réaliser des formes courbes. Les rabots convexes permettent de façonner des gorges, des profils et des contre-profils ainsi que des cannelures à l'aide d'un guide. Les rabots concaves forment quant à eux des profils convexes, des arêtes et des coins arrondis. Les corps sont profilés pour offrir une prise confortable, que ce soit en tirant ou en poussant l'outil.

Ces rabots conviennent aussi bien au bois dur qu'au bois mou. La lumière est étroite pour limiter l'arrachement des fibres. La lame, en acier forgé à forte teneur en carbone, possède un indice de dureté 60 HRC pour plus de durabilité. Elle est meulée de façon à s'adapter à la courbure de la semelle. Un coin et une tige de blocage la maintiennent en place. Il suffit de roder le dos de la lame pour compléter l'affûtage du tranchant.

Le réglage s'effectue en donnant de petits coups sur le corps avec un maillet. Au début, cette méthode peut sembler déconcertante, une fois maîtrisée, par contre, elle donne d'excellents résultats.

Comme tout autre objet en bois, ces rabots réagissent au taux d'humidité ambiant. Dans un atelier chauffé – où le degré d'humidité est très bas –, le bois risque de se contracter et de coincer la lame dans le corps du rabot. Si vous utilisez un rabot en bois dans de telles conditions, vous devrez probablement racler une petite quantité de bois de chaque côté de la lumière.

Augmentation de la profondeur de coupe

Pour faire avancer la lame et augmenter la profondeur de coupe, tenez fermement le rabot d'une main et frappez son nez ou le haut de la lame à l'aide du maillet. Donnez d'abord de petits coups afin d'évaluer la force nécessaire pour déplacer la lame de la manière désirée. Regardez le long de la semelle pour vérifier que le tranchant de la lame est parallèle à la semelle. Ajustez au besoin. Resserrez le coin.

Diminution de la profondeur de coupe

Pour diminuer la profondeur de coupe, donnez de petits coups sur le talon du rabot avec le maillet. Resserrez le coin.

Réglage du parallélisme de la lame

Pour régler la lame de manière à produire des copeaux d'épaisseur uniforme, frappez l'un ou l'autre de ses côtés avec le maillet jusqu'à ce que le tranchant soit parallèle à la semelle.

Retrait de la lame

Pour retirer la lame, donnez de petits coups de maillet sur le talon du rabot jusqu'à ce que la lame soit suffisamment sortie pour être enlevée à la main. Vous pouvez également retourner le rabot, serrer les bords de la lame dans un étau muni de mordaches et défaire l'assemblage en frappant le talon.

Imported by / Importé par :
Lee Valley Tools Ltd. Ottawa ON K2H 1C2 Canada leevalley.com
© Lee Valley Tools Ltd. 2018
07P16.51_D